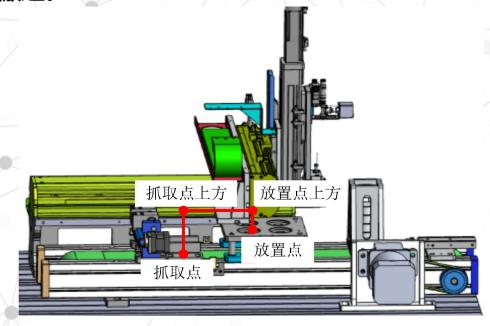




某工厂搭建的物料搬运系统,如图所示,其物料搬运的过程经过图中的4个点。本任务具体要求如下:

了解综合供料系统的工艺流程,学会测定物料搬运过程中特征点的坐标,利用运动控制器编程实现指定轨迹的物料搬运。







一、笛卡尔坐标系与右手定则

本部分主要介绍空间(三维)直角坐标系。三条数轴互相垂直的笛卡尔坐标系被称为空间笛卡尔直角坐标系,否则被称为空间笛卡尔斜角坐标系。

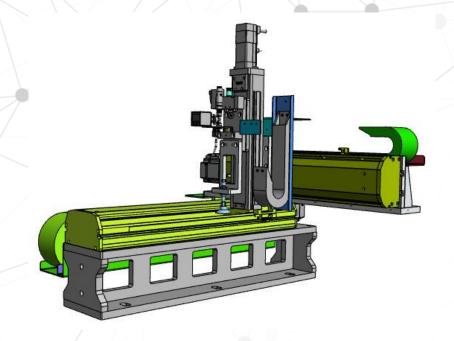
在三维坐标系中,Z轴的正轴方向是根据右手定则确定的。右手定则也决定三维空间中任一坐标轴的正旋转方向,如图所示。要标注X、Y和Z轴的正轴方向,就将右手背对着屏幕放置,拇指即指向X轴的正方向。伸出食指和中指,食指指向Y轴的正方向,中指所指示的方向即是Z轴的正方向。





1. 硬件平台

以XYZ模组构建三维运动平台,如图所示,将丝杆模组的运动方向定义为笛卡尔坐标系的XYZ三个方向,其末端的工具位置可以用坐标系描述。将吸盘安装于Z轴上,用于插补过程中的物体抓取和搬运。 其中,XYZ模组分别采用安川、松下和多摩川伺服电机进行驱动,适配的伺服驱动器为安川伺服驱动器、松下伺服驱动器和固高科技GTHD伺服驱动器。

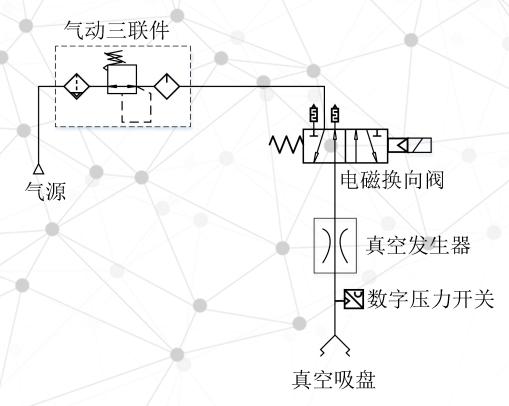






2. 气动回路

XYZ模组搬运物料需要接入气动回路,如图所示,主要为电磁阀和真空吸盘的气动回路。



3. 电气准备

硬件平台的接线包括传感器与端子板,伺服驱动器与伺服电机、传感器以及电磁阀等的接线。



